

# R850

## Produktbeschreibung

R850 ist ein elastischer Silan-modifizierter 1-Komponenten-Klebstoff für Parkett. Im ausgehärteten Zustand ist der Klebstoff wie herkömmliche Klebstoffe schubfest, Schwindbewegungen wird jedoch sehr wenig Widerstand entgegengesetzt und damit der Unterboden geschont. Eine Grundierung ist in der Regel nicht notwendig. Der Klebstoff bindet durch eine chemische Reaktion mit Umgebungsfeuchte ab, die offene Zeit liegt bei ca. 20 Min.

## Eigenschaften

- 1-komponentig, leicht zu verarbeiten
- elastisch
- gute Haftung an fast allen Untergrund- und Holzwerkstoffarten, Spritzer aber leicht entfernbar
- guter Rippenstand
- sehr geringes Quellen des Holzes
- Lösemittelfrei nach TRGS 610



## Technische Daten

<b>Basis:</b>	Silan-modifiziertes Prepolymer
<b>Lösemittel:</b>	lösemittelfrei nach TRGS 610
<b>Farbe:</b>	beige
<b>Viskosität:</b>	leicht streichfähig, standfest
<b>Dichte:</b>	1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	Lufttemperatur: mind. 18°C Bodentemperatur: mind. 15°C (bei Fußbodenheizung nicht über 20°C) relative Luftfeuchtigkeit: max. 70%
<b>Kennzeichnung:</b>	-
<b>GISCODE:</b>	-
<b>VbF:</b>	-
<b>Abfallschlüsselnummer:</b>	080112
<b>Gebindeentsorgung:</b>	über DSD oder Interseroh
<b>Lagerung:</b>	nicht unter +5°C dauerhaft lagern, vor Frost schützen, im Sommer kühl lagern (nicht über +30°C)
<b>Lagerfähigkeit:</b>	im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum
<b>Lieferform:</b>	7 kg / 14 kg Kunststoffgebinde

Beachten Sie die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt.

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss den Forderungen der DIN 18356 genügen. Unter anderem muss er eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest und nicht zu glatt oder rau sein. Er ist ggfs. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Eine Grundierung ist in der Regel nicht erforderlich. Wenn bei einem problematischen Untergrund doch grundiert werden muss, ist R410 zu verwenden. Ein Absanden von R410 ist nicht notwendig, wenn die Oberfläche der Grundierung sauber bleibt und innerhalb von 24 Std. nach dem Auftrag das Parkett mit R850 verklebt wird. Bodenunebenheiten können mit den Spachtelmassen H600 oder H610 (zum Füllen von Löchern) ausgeglichen werden.

## Geeignete Untergründe (auch ggfs. mit Fußbodenheizung)

- Zementestriche
- gespachtelte Böden (mind. 2 mm dick, Spachtelmasse muss weichmacherfest sein!)
- Calciumsulfat-(fließ)-estriche
- Spanplatten V100
- weitere trockene und feste Unterböden
- Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe bedürfen einer Schutzgrundierung mit R410

# R850

## Verarbeitung

Der Klebstoff muss vor Gebrauch ggfs. temperiert und durchgerührt werden. Nach dem Öffnen muss zunächst die aufliegende Schutzfolie und angetrockneter Klebstoff entfernt werden. Anschließend wird der Klebstoff mit einem Zahnspachtel (s.u.) auf den Untergrund aufgetragen und das Verlegeelement innerhalb der Einlegezeit von ca. 20 Min. in das Klebstoffbett eingelegt und gründlich angeklopft. Bitte beachten: Nach oben offene Fugen, die direkt überversiegelt werden, dürfen keinen Klebstoff enthalten (Gefahr der Weichmacherwanderung in den Lack).

## Verbrauch:

Beachten Sie auch die Hinweise der Parketthersteller! Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich z.B. in Deutschland bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca.10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/- 2% vom Mittelwert abweichen. Geräuchertes Holz, z.B. Räuchereiche, muß frei von Amoniak sein. Bei stark fett-/öhlhaltigen Tropenhölzern Eignung erfragen!

Verbrauch:	Zahnleisten	Parkettarten:
ca. 850 g/m <sup>2</sup>	Bona 850 F= TKB B3 oder Bona 850 G= TKB B6	Mosaikparkett und ähnliches 1-schichtiges Fertigparkett
ca. 1000 g/m <sup>2</sup>	Bona 1000 F= TKB B8 oder Bona 1000 G= TKB B10	2-schichtiges Fertigparkett
ca. 1250 g/m <sup>2</sup>	Bona 1250 F= TKB B12 od. Bona 1250 G= TKB B13	22 mm Stabparkett 3-schichtiges Fertigparkett
ca. 1500 g/m <sup>2</sup>	Bona 1500 F= TKB B14 oder Bona 1500 G= TKB B16	Massive Dielen (mit Nut und Feder)

Feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen, grobe Zahnleisten bei großformatigen und/oder wenig ebenen und rauhen Untergründen einsetzen.

## Belastbar

Je nach Feuchtegehalt der Werkstoffe nach 24 bis 48 Stunden.

## Oberflächenbehandlung

Je nach Feuchtegehalt der Werkstoffe nach 2 bis 4 Tagen.

## Reinigung der Arbeitsgeräte:

Mit Bona S100, Aceton, Ethanol, Spiritus. Durchgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch entfernbar.

### Bitte unbedingt beachten

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z.B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18356). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt.

Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesen Produkten ihre Gültigkeit (Stand 11.04).

**Service-Telefonnummer 0180 4266283**

**Bona GmbH**  
Jahnstr. 12  
65549 Limburg / Lahn  
Deutschland  
**Telefon:**  
+49 6431 4008-0  
**Telefax:**  
+49 6431 4008-25  
**E-Mail:**  
bona@bona.com  
**Internet:**  
www.bona.com